

...wir bewegen die Erde!



**Leistungserklärung Nr. 1/2023 – Sorten FGK 0/2, GGK 2/8, GGK 8/16, GGK 16/32, FGK 1/3, FGK 2/4
- Kieswerk Pinnow –**

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 12620 – 600_0/2, 800_2/8, 820_8/16, 840_16/32, 850_1/3, 851_2/4

EN 13139 – 600_0/2, 800_2/8, 851_2/4

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

3. Hersteller

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG, Am Consrader Berg 8, 19086 Consrade.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts

gemäß Anhang V: System 2+

5. harmonisierten Norm:

EN 12620; EN 13139

6. notifizierte Stelle:

BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

7. Erklärte Leistungen:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Consrade, 25.04.2023

(Ort und Datum)


Steffen Korwand
(Unterschrift)

Anlage: Erklärte Leistung Pinnow EN 12620+A1, EN 13139

Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel

7.) Erklärte Leistungen

| | |
|--|--|
| Firma: OTTO DÖRNER Kies und Umwelt GmbH & Co. KG Am Consrader Berg 8 19086 Consrade | Blatt Nr.: 02 Petrographischer Typ: Glazifluviatile Sande und Kiese |
| Werk: Pinnow (Ausbau) | |

Beschreibung der Korngruppen

| Wesentliche Merkmale | Erklärte Leistung | | | | |
|--|---|---|--|---|---|
| CE - Kennzeichnung |  |  |  |  |  |
| Kenncode | 600_02 FGK ¹ | 800_2/8 GGK ¹ | 820_8/16 GGK | 840_16/32 GGK | 850_1/3 FGK |
| Korngröße (Korngruppe) | 0/2 ¹ | 2/8 ¹ | 8/16 | 16/32 | 1/3 |
| Kornzusammensetzung | G _F 85 | G _C 85/20 | G _C 85/20 | G _C 85/20 | G _C 85/20 |
| Kornform | -*) | Sl ₁₅ | Sl ₁₅ | Sl ₁₅ | -*) |
| Kornrohddichte | 2,68 ± 0,05 | 2,65 ± 0,05 | 2,65 ± 0,05 | 2,64 ± 0,05 | 2,65 ± 0,05 |
| Gehalt an Feinanteilen | f ₃ | f ₁₅ | f ₁₅ | f ₁₅ | f ₁₅ |
| Muschelschalengehalt | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | -*) | LA _{NR} | LA _{NR} | LA _{NR} | LA _{NR} |
| Widerstand gegen Polieren | -*) | PSV _{NR} | PSV _{NR} | PSV _{NR} | PSV _{NR} |
| Widerstand gegen Oberflächenabrieb | -*) | AAV _{NR} | AAV _{NR} | AAV _{NR} | AAV _{NR} |
| Widerstand gegen Spike-Reifen | -*) | A _N NR | A _N NR | A _N NR | A _N NR |
| Chloride | < 0,04 M-% | < 0,04 M-% | < 0,04 M-% | < 0,04 M-% | < 0,04 M-% |
| Säurelösliches Sulfat | AS ₀₂ | AS ₀₂ | AS ₀₂ | AS ₀₂ | AS ₀₂ |
| Gesamtschwefel | < 1 M-% | < 1 M-% | < 1 M-% | < 1 M-% | < 1 M-% |
| Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Karbonatgehalt | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Schwinden infolge Austrocknen | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Wasseraufnahme in M-% | WA ₂₄ < 0,4 | WA ₂₄ ≤ 1,2 | WA ₂₄ ≤ 1,2 | WA ₂₄ ≤ 1,4 | WA ₂₄ ≤ 0,8 |
| Freisetzung von Radioaktivität | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Freisetzung von Schwermetallen | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | -*) | -*) | -*) | -*) | -*) |
| Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | -*) | F ₂ | F ₂ | F ₂ | -*) |
| Magnesiumsulfat-Beständigkeit | -*) | MS ₁₈ | MS ₁₈ | MS ₁₈ | -*) |
| Alkaliempfindlichkeitsklasse | EI-O-EI-OF | EI-O-EI-OF | EI-O-EI-OF | EI-O-EI-OF | EI-O-EI-OF |

 Harmonisierte technische Spezifikation
 EN 12620+A1
 EN 13139

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

| Sorte Nr. | Korngruppe | werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% | | | | | | Toleranz nach Tab. 4 od. C.1 |
|------------|------------|---|-----------|-----------|-----------|------------|----------|------------------------------|
| | | 0,063 | 0,250 | 1 | 2 | 4 | 8 | |
| 600 | 0/2 | 0,3 | 23 | 90 | 98 | 100 | - | Tab. C.1 |

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.

Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel

7.) Erklärte Leistungen

| | |
|--|--|
| Firma: OTTO DÖRNER Kies und Umwelt GmbH & Co. KG Am Conrader Berg 8 19086 Conrade | Blatt Nr.: 03 Petrographischer Typ: Glazifluviatile Sande und Kiese |
| Werk: Pinnow (Ausbau) | |

Beschreibung der Korngruppen

| Wesentliche Merkmale | Erklärte Leistung | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| CE - Kennzeichnung |  | | | | |
| Kenncode | 651_2/4 FGK ² | | | | |
| Korngröße (Korngruppe) | 2/4 ¹ | | | | |
| Kornzusammensetzung | Gc85/20 | | | | |
| Kornform | -*) | | | | |
| Kornrohichte | 2,68 ± 0,05 | | | | |
| Gehalt an Feinanteilen | f ₁₅ | | | | |
| Muschelschalengehalt | -*) | | | | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | -*) | | | | |
| Widerstand gegen Polieren | -*) | | | | |
| Widerstand gegen Oberflächenabrieb | -*) | | | | |
| Widerstand gegen Spike-Reifen | -*) | | | | |
| Chloride | < 0,04 M-% | | | | |
| Säurelösliches Sulfat | AS ₀₂ | | | | |
| Gesamtschwefel | < 1 M-% | | | | |
| Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern | -*) | | | | |
| Karbonatgehalt | -*) | | | | |
| Schwinden infolge Austrocknen | -*) | | | | |
| Wasseraufnahme in M-% | WA ₂₄ < 1,0 | | | | |
| Freisetzung von Radioaktivität | -*) | | | | |
| Freisetzung von Schwermetallen | -*) | | | | |
| Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen | -*) | | | | |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | -*) | | | | |
| Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | -*) | | | | |
| Magnesiumsulfat-Beständigkeit | -*) | | | | |
| Alkaliempfindlichkeitsklasse | EI-O-EI-OF | | | | |

 Harmonisierte technische Spezifikation
 EN 12620 + A1 EN 13139

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

| Sorte Nr. | Korngruppe | werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% | | | | | | Toleranz nach Tab. 4 od. C.1 |
|------------|------------|---|-----------|-----------|-----------|------------|----------|------------------------------|
| | | 0,063 | 0,250 | 1 | 2 | 4 | 8 | |
| 600 | 0/2 | 0,3 | 23 | 90 | 98 | 100 | - | Tab. C.1 |

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.