Entsorgungsfachbetrieb
Zertifiziert für:
Sammeln / Befördern / Lagern / Behandeln / Verwerten / Beseitigen / Handeln / Makeln
EGMV Entsorgergemeinschaft Mecklenburg-Vorpommern e.V.

KIES • SAND • RECYCLING • DEPONIERUNG • ENTSORGUNG

# Leistungserklärung Nr. 01/2026
# Sorten FGK 0/2, GGK 2/8, GGK 8/16, GGK 16/32

## - Kieswerk Krassow –

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

EN 12620 – 11020_0/2, 14090_2/8, 14100_8/16, 14110_16/32

EN 13139 – 11020_0/2, 14090_2/8

**2. Verwendungszweck:**

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

**3. Hersteller**

OTTO DÖRNER Mineralik GmbH & Co. KG, Lederstraße 24, 22525 Hamburg.

**4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts**

gemäß Anhang V: System 2+

**5. harmonisierten Norm:**

EN 12620; EN 13139

**6. notifizierte Stelle:**

BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

**7. Erklärte Leistungen:**

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Consrade, 04.05.2026 — Steffen Korwand

(Ort und Datum) — (Unterschrift)

Anlage: Erklärte Leistung Krassow EN 12620+A1, EN 13139

# Gesteinskörnungen für Beton

## 7.) Erklärte Leistung

| | |
|---|---|
| Firma:<br>OTTO DÖRNER Mineralik GmbH & Co. KG<br>Lederstraße 24<br>22525 Hamburg | Blatt Nr.:<br>**02** |
| Werk: Krassow | Petrographischer Typ:<br>**Glazifluviatile Sande und Kiese** |

CE 2004 0790

**Beschreibung der Korngruppen**

| Wesentliche Merkmale | | Erklärte Leistung | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|---|---|---|---|
| Kenncode | 11020_0/2 FGK | 14090_2/8 GGK | 14100_8/16 GGK | 14110_16/32 GGK | EN 12620 + A1 EN 13139 EN 13242 EN13043 |
| Korngröße (Korngruppe) | 0/2 [1] | 2/8 [1] | 8/16 | 16/32 | |
| Kornzusammensetzung | $G_F 85$ | $G_C 85/20$ | $G_C 85/20$ | $G_C 85/20$ | |
| Kornform | -*) | $SI_{15}$ | $SI_{15}$ | $SI_{15}$ | |
| Kornrohdichte | 2,68 ± 0,05 | 2,67 ± 0,05 | 2,65 ± 0,05 | 2,67 ± 0,05 | |
| Gehalt an Feinanteilen | $f_3$ | $f_{1,5}$ | $f_{1,5}$ | $f_{1,5}$ | |
| Muschelschalengehalt | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | -*) | $LA_{NR}$ | $LA_{NR}$ | $LA_{NR}$ | |
| Widerstand gegen Polieren | -*) | $PSV_{NR}$ | $PSV_{NR}$ | $PSV_{NR}$ | |
| Widerstand gegen Oberflächenabrieb | -*) | $AAV_{NR}$ | $AAV_{NR}$ | $AAV_{NR}$ | |
| Widerstand gegen Spike-Reifen | -*) | $A_NNR$ | $A_NNR$ | $A_NNR$ | |
| Chloride | < 0,04 M-% | < 0,01 M-% | < 0,01 M-% | < 0,01 M-% | |
| Säurelösliches Sulfat | $AS_{0,2}$ | $AS_{0,2}$ | $AS_{0,2}$ | $AS_{0,2}$ | |
| Gesamtschwefel | < 1 M-% | < 0,11 M-% | < 0,05 M-% | < 0,08 M-% | |
| Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Karbonatgehalt | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Schwinden infolge Austrocknen | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Wasseraufnahme in M% | $WA_{24}$ <= 0,5 | $WA_{24}$ < 1,4 | $WA_{24}$ < 1,7 | $WA_{24}$ < 1,4 | |
| Freisetzung von Radioaktivität | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Freisetzung von Schwermetallen | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | -*) | -*) | -*) | -*) | |
| Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | -*) | $F_1$ | $F_1$ | $F_1$ | |
| Magnesiumsulfat-Beständigkeit | -*) | $MS_{18}$ | $MS_{18}$ | $MS_{18}$ | |
| Alkaliempfindlichkeitsklasse | EI-O-EI-OF | EI – O – EI - OF | EI – O – EII-OF | EI - O – EII - OF | |

**Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen**

**Feine Gesteinskörnungen**

| Sorte Nr. | Korn-gruppe | werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% | | | | | | Toleranz nach Tab. 4 od. C.1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 0,063 | 0,250 | 1 | 2 | 4 | 8 | |
| **11020** | **0/2** | **0,2** | **21** | **80** | **94** | **100** | **-** | **Tab. C.1** |
| | | | | | | | | |

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.