Entsorgungsfachbetrieb
Zertifiziert für:
Sammeln / Befördern / Lagern / Behandeln / Verwerten / Beseitigen / Handeln / Makeln
EGMV Entsorgergemeinschaft Mecklenburg-Vorpommern e.V.

KIES • SAND • RECYCLING • DEPONIERUNG • ENTSORGUNG

Leistungserklärung Nr. 1/2026 – Sorte FGK 0/2 - Kieswerk Consrade –

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 12620 – 11020_0/2

EN 13139 – 11020_0/2

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

3. Hersteller

OTTO DÖRNER Mineralik GmbH & Co. KG, Lederstraße 24, 22525 Hamburg.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts

gemäß Anhang V: System 2+

5. harmonisierten Norm:

EN 12620; EN 13139

6. notifizierte Stelle:

BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

7. Erklärte Leistungen:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Consrade, 04.05.2026 — Steffen Korwand

(Ort und Datum) — (Unterschrift)

Anlage: Erklärte Leistung Consrade EN 12620+A1, EN 13139

Gesteinskörnungen für Beton

7.) Erklärte Leistung

Firma: OTTO DÖRNER Mineralik GmbH & Co. KG Lederstraße 24 22525 Hamburg	Blatt Nr.: **02**
	Petrographischer Typ: **Glazifluviatile Sande und Kiese**
Werk: Consrade	

CE 2004 0790

Beschreibung der Korngruppen

Wesentliche Merkmale		Erklärte Leistung			
Kenncode	11020_0/2 FGK				Harmonisierte technische Spezifikation EN 12620 + A1
Korngröße (Korngruppe)	0/2 [1]				
Kornzusammensetzung	G_F 85				
Kornform	-*)				
Kornrohdichte	2,68 ± 0,05				
Gehalt an Feinanteilen	f_3				
Muschelschalengehalt	-*)				
Widerstand gegen Zertrümmerung	-*)				
Widerstand gegen Polieren	-*)				
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	-*)				
Widerstand gegen Spike-Reifen	-*)				
Chloride	< 0,04 M-%				
Säurelösliches Sulfat	AS_{02}				
Gesamtschwefel	< 1 M-%				
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	-*)				
Karbonatgehalt	-*)				
Schwinden infolge Austrocknen	-*)				
Wasseraufnahme in M%	WA_{24} <= 0,5				
Freisetzung von Radioaktivität	-*)				
Freisetzung von Schwermetallen	-*)				
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen	-*)				
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*)				
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	-*)				
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	-*)				
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI-O-EI-OF				

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	2	4	8	
11020	**0/2**	**0,2**	**21**	**80**	**94**	**100**	**-**	**Tab. C.1**

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.