

...wir bewegen die Erde!

KIES • SAND • RECYCLING • DEPONIERUNG • ENTSORGUNG

**Leistungserklärung Nr. 1/2025 – Sorte FGK 0/2
- Kieswerk Consrade –**

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 12620 – 11020_0/2

EN 13139 – 11020_0/2

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

3. Hersteller

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG, Am Consrader Berg 8, 19086 Consrade.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts

gemäß Anhang V: System 2+

5. harmonisierten Norm:

EN 12620; EN 13139

6. notifizierte Stelle:

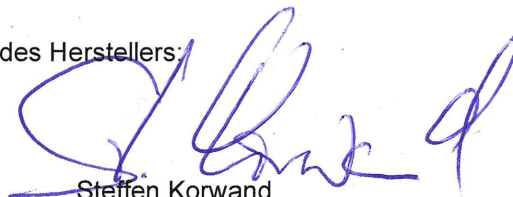
BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

7. Erklärte Leistungen:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:



Steffen Korwand

(Unterschrift)


Consrade, 01.04.2025

(Ort und Datum)

Anlage: Erklärte Leistung Consrade EN 12620+A1, EN 13139

Gesteinskörnungen für Beton

7.) Erklärte Leistung

Firma: OTTO DÖRNER Kies und Umwelt GmbH & Co. KG Am Consrader Berg 8 19086 Consrade		Blatt Nr.: 02 Petrographischer Typ: Glazifluviatile Sande und Kiese
Werk: Consrade		

Beschreibung der Korngruppen

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung	
Kenncode	11020_0/2 FGK	
Korngröße (Korngruppe)	0/2 ¹	
Kornzusammensetzung	G _F 85	
Kornform	-*)	
Kornrohddichte	2,68 ± 0,05	
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	
Muschelschengehalt	-*)	
Widerstand gegen Zertrümmerung	-*)	
Widerstand gegen Polieren	-*)	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	-*)	
Widerstand gegen Spike-Reifen	-*)	
Chloride	< 0,04 M-%	
Säurelösliches Sulfat	AS ₀₂	
Gesamtschwefel	< 1 M-%	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	-*)	
Karbonatgehalt	-*)	
Schwinden infolge Austrocknen	-*)	
Wasseraufnahme in M%	WA ₂₄ ≤ 0,5	
Freisetzung von Radioaktivität	-*)	
Freisetzung von Schwermetallen	-*)	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen	-*)	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*)	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	-*)	
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	-*)	
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI-O-EI-OF	

 Harmonisierte technische Spezifikation
 EN 12620 + A1

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	2	4	8	
11020	0/2	0,2	21	80	94	100	-	Tab. C.1

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.