

...wir bewegen die Erde!

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG
Am Consrader Berg 8 – 19086 Consrade



KIES • SAND • ABBRUCH • SANIERUNG • ENTSORGUNG

Leistungserklärung Nr. 1/2019 – Sorte FGK 0/2 - Kieswerk Consrade –

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 12620 – 600_0/2

EN 13139 – 600_0/2

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

3. Hersteller

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG, Am Consrader Berg 8, 19086 Consrade.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts

gemäß Anhang V: System 2+

5. harmonisierten Norm:

EN 12620; EN 13139

6. notifizierte Stelle:

BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

7. Erklärte Leistungen:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Consrade, 21.12.18.

(Ort und Datum)


ppa. Steffen Korwand
(Unterschrift)


Anlage: Erklärte Leistung Consrade EN 12620+A1, EN 13139

Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel

7.) Erklärte Leistungen

Firma: OTTO DÖRNER Kies und Umwelt GmbH & Co. KG Am Conrader Berg 8 19086 Conrade	Blatt Nr.: 02 Petrographischer Typ: Glazifluviale Sande und Kiese
Werk: Conrade	

Beschreibung der Korngruppen

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung		
CE - Kennzeichnung			
Kenncode	600_02FGK ¹		
Korngröße (Korngruppe)	0/2 ¹		
Kornzusammensetzung	G _F 85		
Kornform	-*)		
Kornrohichte	2,68 ± 0,05		
Gehalt an Feinanteilen	f ₃		
Muschelschalengehalt	-*)		
Widerstand gegen Zertrümmerung	-*)		
Widerstand gegen Polieren	-*)		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	-*)		
Widerstand gegen Spike-Reifen	-*)		
Chloride	≤ 0,04 M-%		
Säurelösliches Sulfat	AS ₀₂		
Gesamtschwefel	< 1 M-%		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	-*)		
Karbonatgehalt	-*)		
Schwinden infolge Austrocknen	-*)		
Wasseraufnahme in M-%	WA ₂₄ < 0,4		
Freisetzung von Radioaktivität	-*)		
Freisetzung von Schwermetallen	-*)		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen	-*)		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*)		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	-*)		
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	-*)		
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI-O-EI-OF		

 Harmonisierte technische Spezifikation
 EN 12620 + A1
 EN 13139

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	2	4	8	
600	0/2	0,1	14	81	99	100	-	Tab. C.1

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.